SCANTECH

automação industrial

OP EDIT TOOL
MANUAL DE PROGRAMAÇÃO SOFTWARE

Sumário

1. INTRODUÇÃO 1
1.1. Resumo 1
1.2. Instalar e desinstalar 1
1.3. PROCESSO DE UTILIZAÇÃO 3
2. EDIÇÃO DE TELAS 4
3. MENU 6
3.1. Arquivo 6
3.2. EDIÇÃO 8
3.3. Tool (Ferramentas) 8
3.4. Help 14
4. ELEMENTOS 16
4.1. Digitar texto 16
4.2. Texto dinâmico e texto dinâmico verdadeiro do tipo 16
4.3. Tecla de Função 17
4.4. Exibir e digitar dados 19
4.5. Lâmpadas (sinalizadores) 21
4.6. Barra 23
4.7. Gráfico de tendências 24
4.8. Figuras 24
4.9. String 25
4.10. Tecla de toque 25
5. CRIANDO UM PROJETO 27
5.1. Criando um novo projeto 27
5.2. Criando uma tela 27
5.3. Faça o download do projeto 28
5.4. Proteção do projeto 28
6. PERGUNTAS E RESPOSTAS 30
6.1. Como o PLC se comunica com o painel OP? 30
6.2. Como mudar de tela? 30
6.3. Como usar a senha? 30
6.4. Como ajustar o valor? 31
6.5. Como configurar um relé auxiliar? 31
6.6. Como ajustar o RTC do painel OP? 32

1. INTRODUÇÃO

1.1. Resumo

OP20 O software é adequado para o modelo OP, painel de toque MP e controlador HMI e PLC XP. O software é executado nos sistemas Operacionais: Windows98 / XP / Win7 /
O software é adequado para os seguintes modelos:

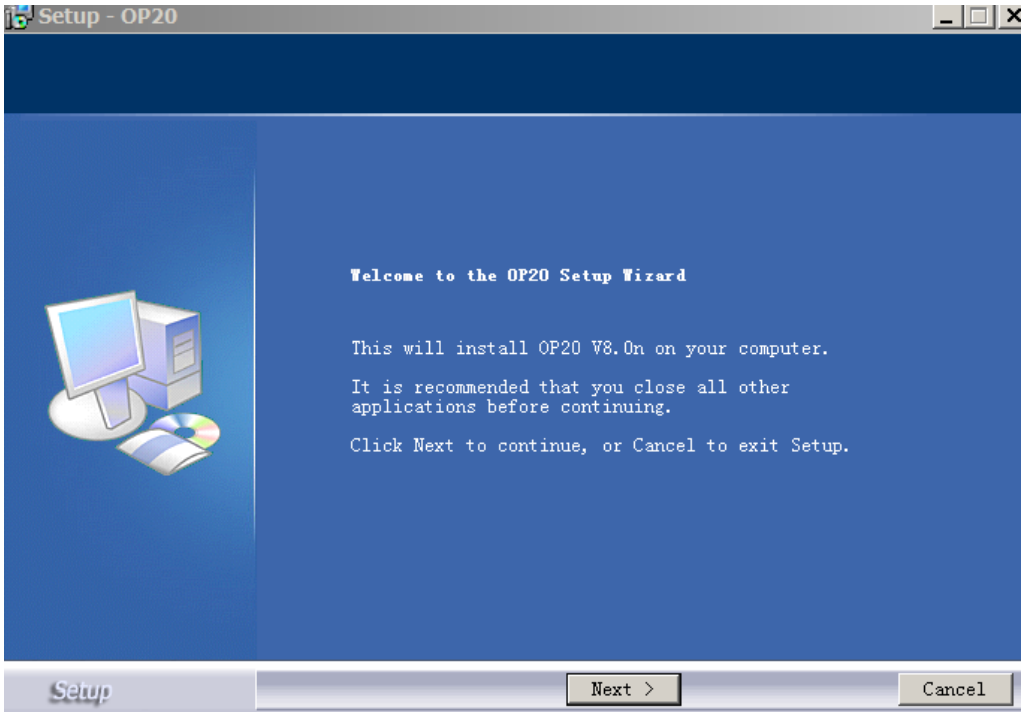
OP	OP320, OP320-S OP320-A, OP320-A-N, OP320-A-S OP325-A, OP325-A-S OP330, OP330-S
MP	MP330, MP330-S MP325-A, MP325-A-S
XP	XP1-18R\T\RT XP2-18R\T\RT XP3-18R\T\RT XP3-16R\T\RT

O software é fácil de aprender e usar. Todos os elementos incluindo lâmpada (sinalizadores), texto, botões, Gráfico de tendências, dados, configurações etc. podem ser colocadas na tela OP. O projeto da OP inclui muitas telas; cada tela pode mudar para outra pressionando um botão de “Jump”.

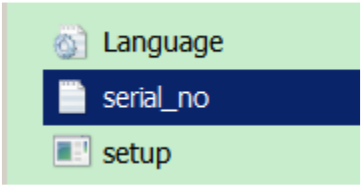
1.2. Instalar e desinstalar

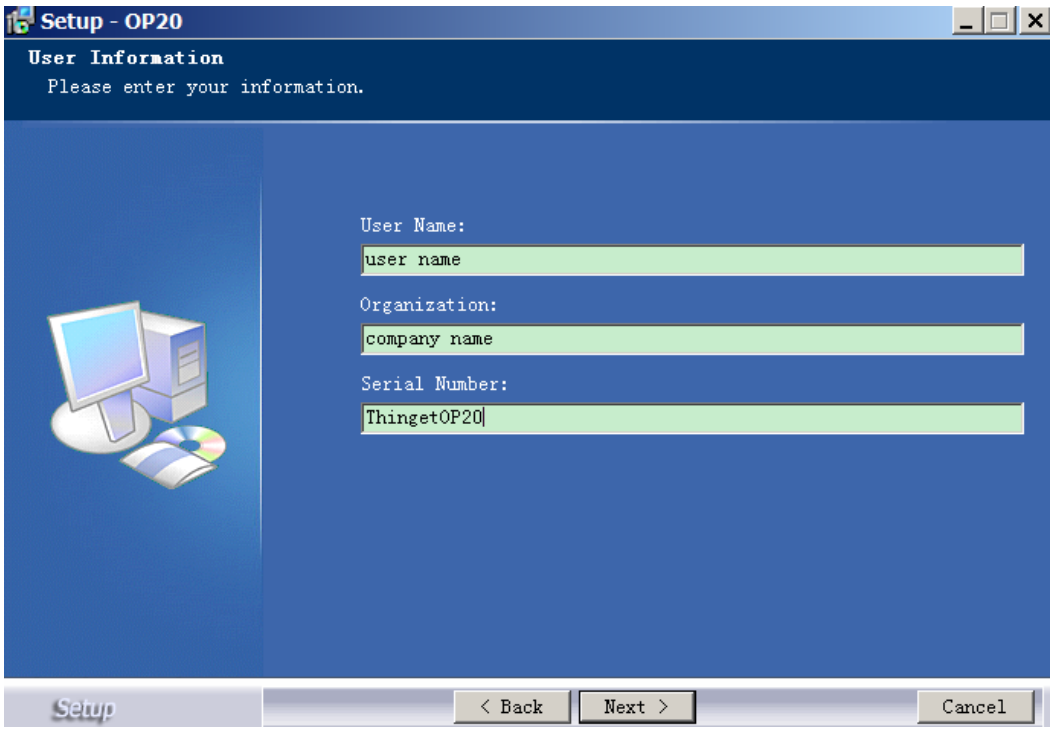
1 Obtenha o software OP20 em www.scantech.ind.br
2 Requisitos de sistema operacional: Windows98 / 2000 / XP / Win7
3 Etapas da instalação:

(1) Clique duas vezes em setup.exe para entrar no guia de instalação.



(2) clique em “Next” e aceite o contrato. Clique em “Next” para inserir o número de série. Abrir serial_no.txt para saber o número de série.





(3) Clique em “Next” até concluir a instalação.

Nota:
1. Se houver outra versão do OP20 no PC, escolha um local de instalação diferente. E se as duas versões estiverem instaladas no mesmo local, o software não poderá ser executado normalmente.
2. A versão superior do OP20 é compatível com a versão inferior. Mas a versão inferior não é compatível com versão superior.

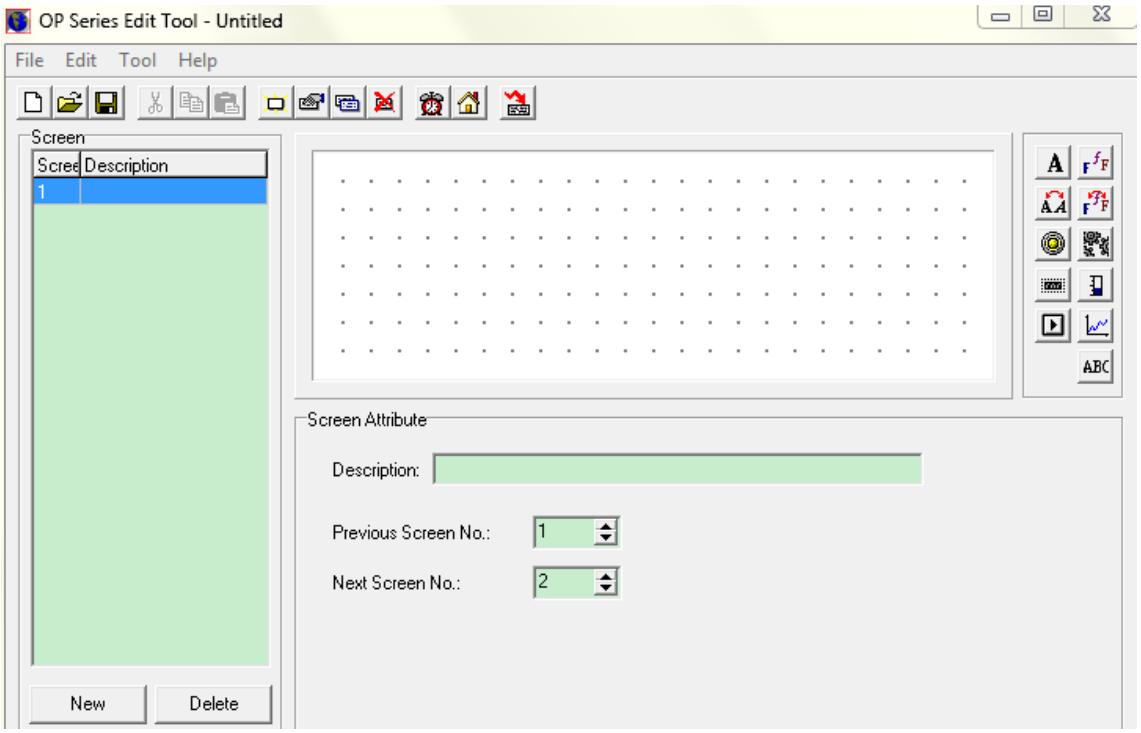
(4) Desinstalar
Duplo click Thinget / OP20 / unins000.exe na pasta de instalação e continue como o processo de desinstalação.

1.3. PROCESSO DE UTILIZAÇÃO

Segue processo de utilização do software OP20:
Com Software OP20 aberto:
build a new project -> choose panel type -> choose PLC type -> make the screen -> save the project -> download project -> run the OP product

2. EDIÇÃO DE TELAS

Será mostrado a tela de edição a seguir, depois de executar o software OP20:



- ➔ Screen: exibe o número da tela
- ➔ Description: descrição simples para a função da tela
- ➔ New: construa uma nova tela
- ➔ Delete: exclui a tela atual

Os botões na barra de ferramentas:

Button	Function
	Build a new project
	Open a project
	Save the project
	Cut the contents in the text
	Copy the contents in the text
	Paste the contents in the text
	Build a new screen
	The attribute of current screen
	Copy screen
	Delete screen
	Alarm list, each alarm message is related to an auxiliary relay
	The original screen. Press ESC on the panel to return to original screen. It can set the password and interactive register.

	Set the general function key. (for MP325/OP330/MP330)
	Download the program into the OP panel

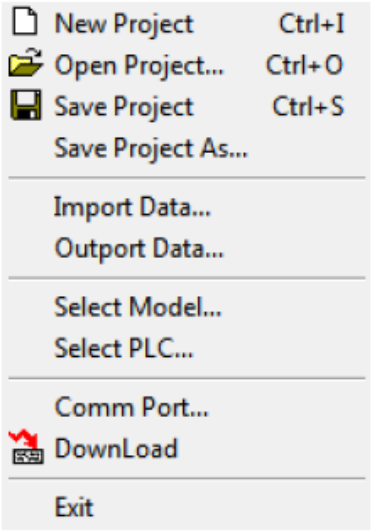
Função dos botões ao lado direito da tela:

Button	Function
	For text input
	Dynamic text
	Text, support different fonts
	Dynamic text, support different fonts
	Set the register data
	Lamp, to display the status of PLC auxiliary relay
	Function button. The function includes coil setting, screen jump, data setting
	Trend map. To show the trend of parameters
	Bar map. To show the flow, pressure, level and so on.
	Insert bmp file.
	String. To show the contents in PLC register.
	Function button for touch operation (only for MP series panel)

3. MENU

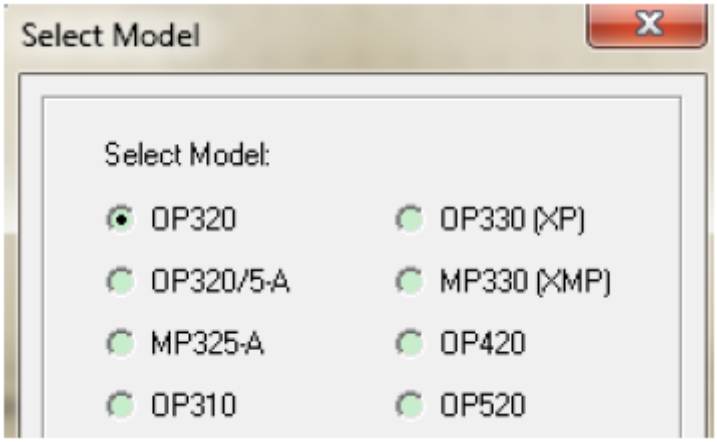
3.1. Arquivo

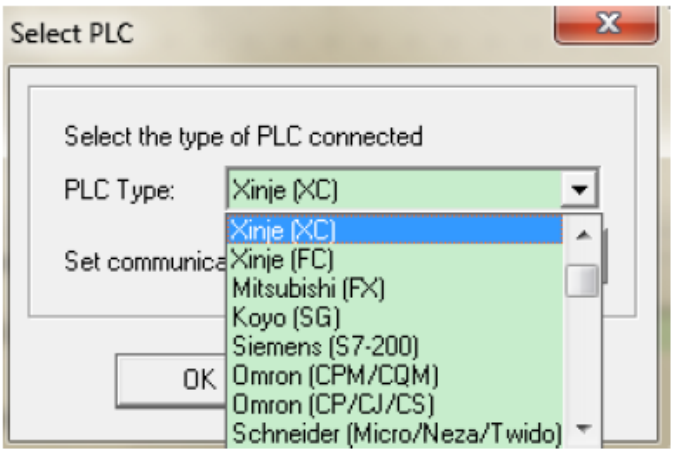
Menu de arquivo:



1. Novo projeto

Clique em  para criar um projeto. Escolha o modelo OP e o modelo PLC na lista. O CLP se comunicará com o OP.





2. Open Project

Clique em  para abrir um projeto já existente.

3. Save Project

Clique em  para salvar seu projeto. O arquivo atual cobrirá o anterior.

4. Save Project As

Salve o arquivo atual em outro local, mas não cubra o arquivo anterior.

5. Import data… and export data…

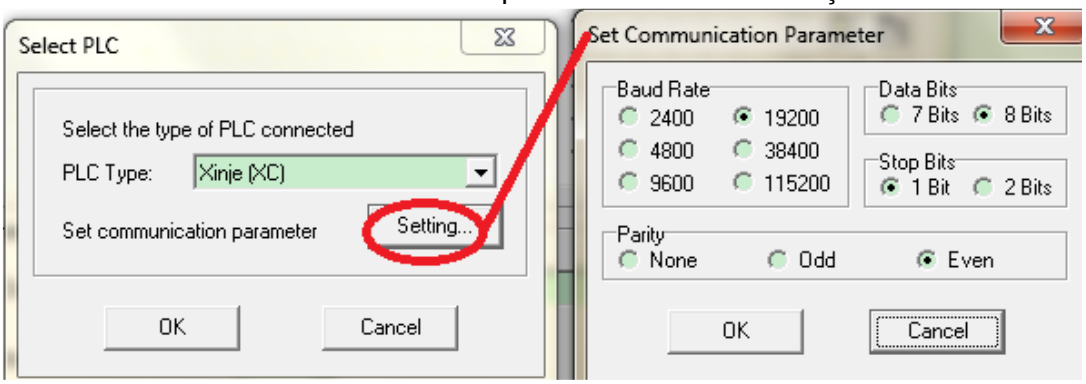
Proteja o programa. Por favor, consulte o capítulo 5.

6. Select model

Escolha o modelo OP.

7. Select PLC

Escolha o modelo do PLC e defina os parâmetros de comunicação do PLC.



8. Comm port

Escolha a porta COM do PC para baixar o programa. A porta padrão é COM1. O intervalo de portas é de COM1 a COM8.

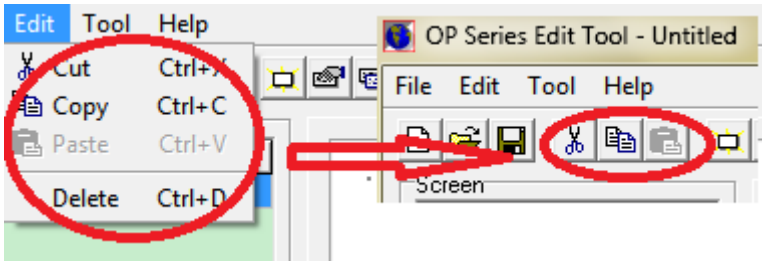
9. Download

Baixe o programa do PC para o painel OP. Clique  para a mesma função.

10. Exit
Sair do software OP20.

3.2. EDIÇÃO

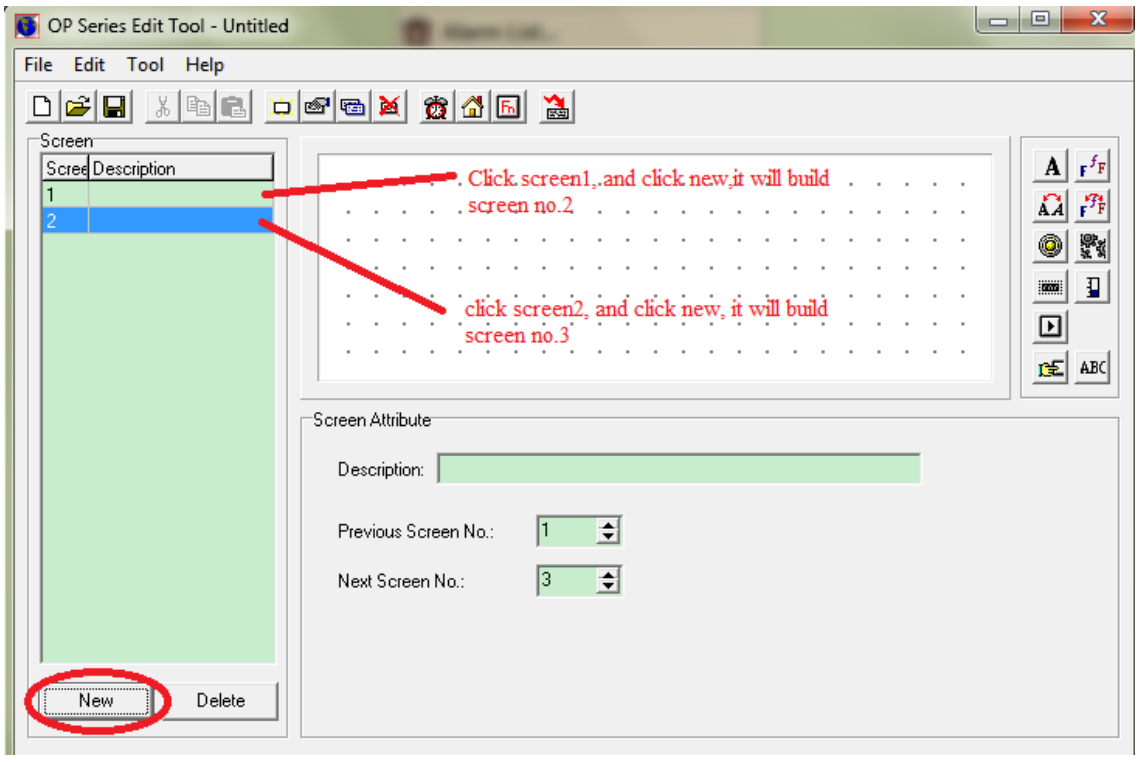
Recortar, copiar, colar e excluir são para operações de texto.



3.3. Tool (Ferramentas)

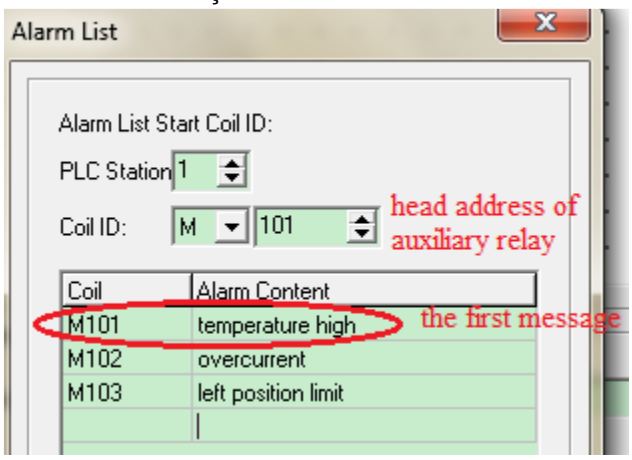
1. Nova tela…
Crie uma nova tela.....

Nota: veja a figura a seguir, suponha que haja duas telas no projeto. Clique em screen2 e “New” botão, ele criará uma nova tela3. Mas clique em screen1 e no botão “New”, ele ainda cria screen2e o antigo screen2 será coberto.

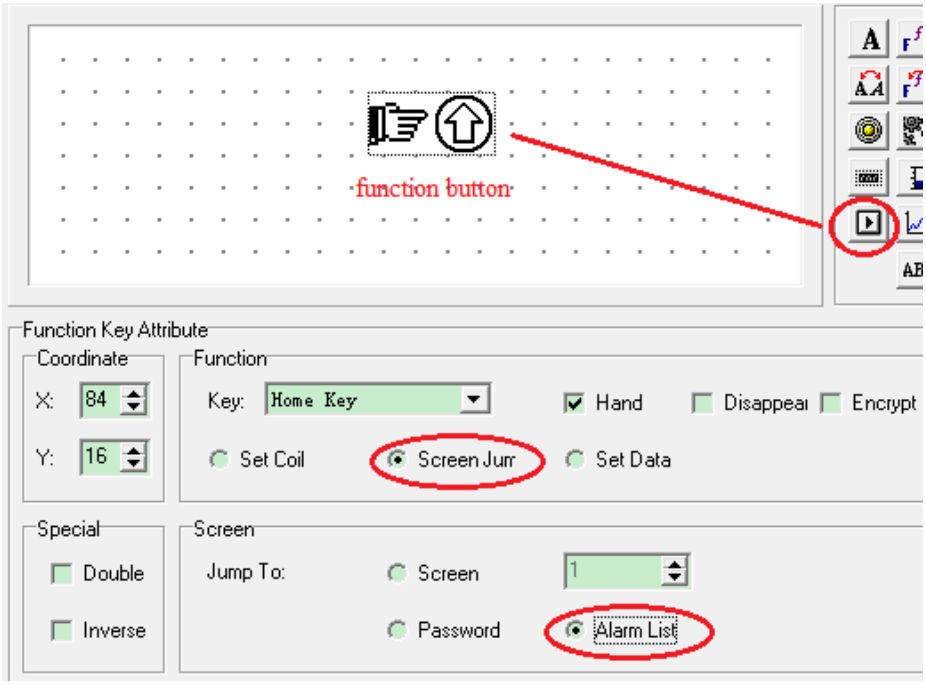


2. Atributo de tela…
Adicione uma descrição para cada tela.
Tela anterior: pressione o botão [∧], o painel OP passará para esta tela.
Próxima tela não: pressione o botão [∨], o painel OP passará para esta tela.
Pressione o botão [ESC] [∧] [∨] para alternar a tela OP quando estiver em execução.
Nota:
(1) Se [∧] [∨] estiver definido como botão funcional, eles não poderão ser utilizados para pular a tela.
(2) Se a tela de salto não existir, ela passará para a tela seguinte ou anterior.
(3) Se houver um botão de configuração de dados na tela, [∧] [∨] será usado para pular a tela apóssaindo da função de configuração de dados.
3. lista de alarmes
A lista de alarmes pode mostrar a mensagem de alarme da máquina. Cada mensagem de alarme está relacionada a um relé auxiliar. O endereço do relé é contínuo. O endereço principal do relé auxiliar pode ser definido por usuário. O painel OP exibirá a mensagem de alarme quando o relé auxiliar estiver LIGADO.

Clique no botão  → insira a primeira mensagem → o ID da bobina acenderá → definir o endereço do relé auxiliar.

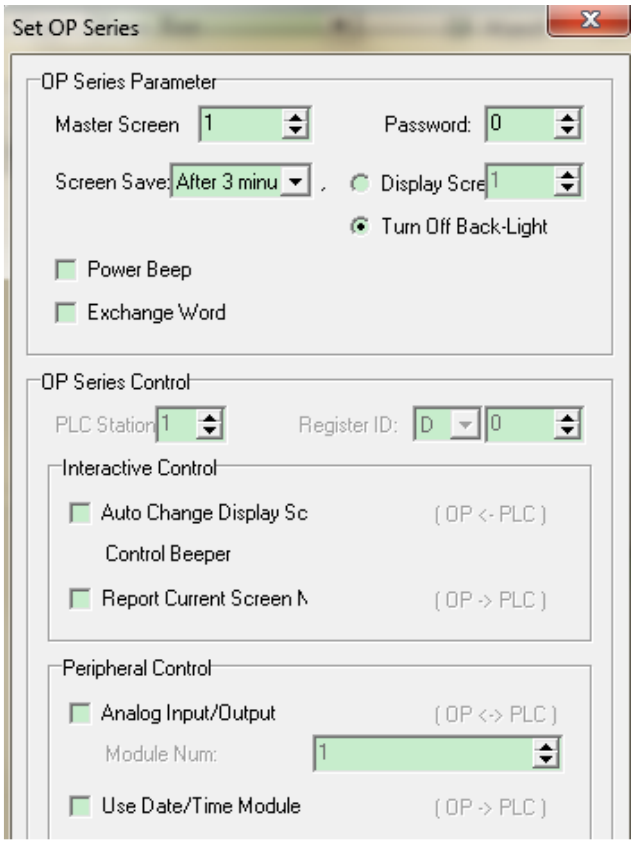


O usuário pode executar algumas ações para resolver o problema do alarme. Pressione [ESC] para retornar à tela do monitor.
Nota: para a versão de software 8.0h e superior, pressione ENT para retornar à tela principal. Pressione ESC para retornar à tela anterior.
Se o usuário quiser ver a mensagem inteira na lista de alarmes, coloque um botão de função na tela e defina como a figura a seguir. Então você pode pressionar o botão de função e pressionar UP DOWN para verificar a mensagem de alarme.



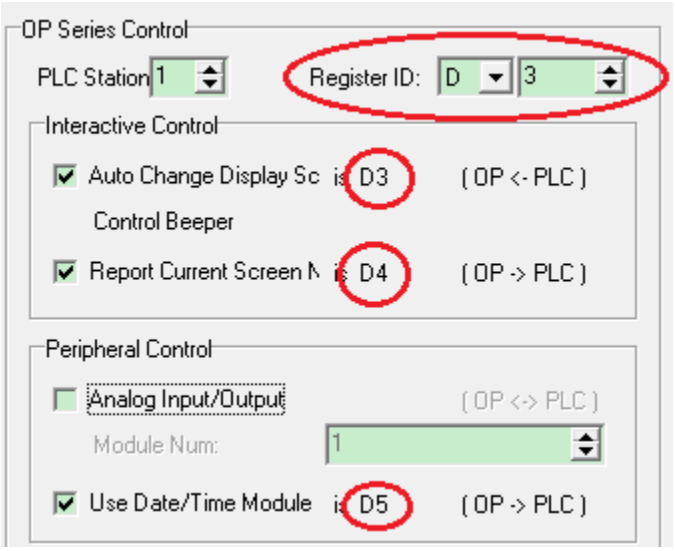
4. Defina a série OP

Clique  ou Tool / e escolha a série OP…



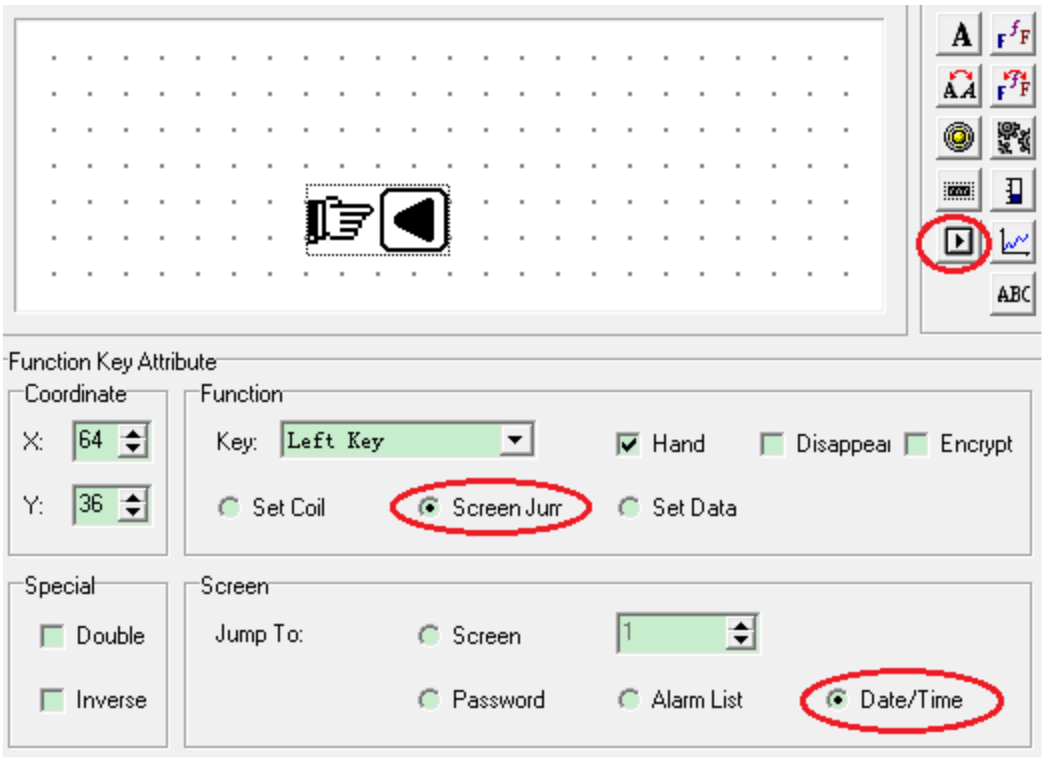
• Master Screen: a tela após o painel OP ser acionado. Escolha o menu principal ou mais tela freqüentemente usada para a tela principal. Pressione o botão ESC para pular para a tela principal.

• Password: um projeto pode ter uma senha. Por exemplo, quando escolher  criptografar função do botão de registro, esse botão pode ser usado após a inserção da senha. A senha também é aplicada à tecla de função, tela de salto, configurações de bobina e assim por diante.
• Screen Save: mostre determinada tela ou desligue a luz de fundo se o painel OP não tiver em operação por muito tempo. O tempo de luz de fundo padrão é de 3 minutos.
• Power beep: escolha este item para diminuir o volume do bipe.
• Exchange word: troca o byte alto e o byte baixo do registro. Por exemplo, o PLC da Schneider precisa escolher esse item, caso contrário, a exibição de duas palavras será o código confuso.
• Interactive control: geralmente, alterne a tela pressionando o botão OP. Este item pode mudar a tela pelo registro PLC. Por exemplo, D0 = 3, o painel OP passará para a tela no.3.
• Relatar tela atual: salve a tela atual no registro PLC.
• Controle periférico / módulo de data e hora de uso: OP320 não possui este item. Este item é para economize o tempo OP no registro PLC.



Por exemplo, defina o ID do registro = D3. D5 = Ano e mês, D6 = data e hora, D7 = minuto e segundo.

Em seguida, use uma tecla de função para inserir o RTC. Clique  e defina-a como a imagem a seguir:

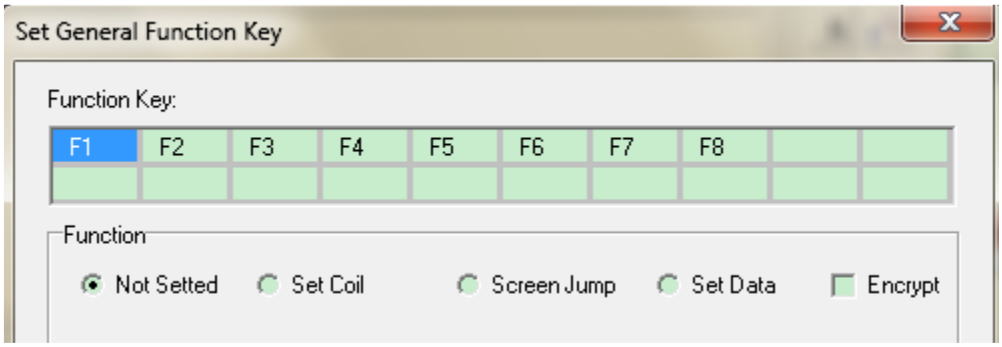


Se o OP mostrar essa tela, significa que este modelo de OP não possui módulo RTC. Pressione SET para definir o RTC na sequência de ano / mês / data / hora / minuto / segundo. Pressione ENT para confirmar as configurações.
Observe que não define o registro RTC pelo PLC.

5. Defina a tecla de função geral

Essa tecla pode ser usada para todas as telas. Somente OP330, MP330 e MP325-A possuem essa chave.

Clique  aparecerá a janela abaixo:



A tecla de função inclui oito teclas (F1 ~ F8). Cada tecla possui 4 funções (não configurada / configurada bobina / telajump / set data), que pode ser usado junto com a função de criptografia.

Se a tecla de função for exibida na tela, ela poderá realizar essas funções. Caso contrário, é o mesmo teclas normais (UP/DOWN/LEFT…).

Após definir a tecla de função, ela pode ser operada em todas as telas do projeto OP.

(1) Setar bobina

➢ Force ON Ligue o relé auxiliar depois de pressionar o botão

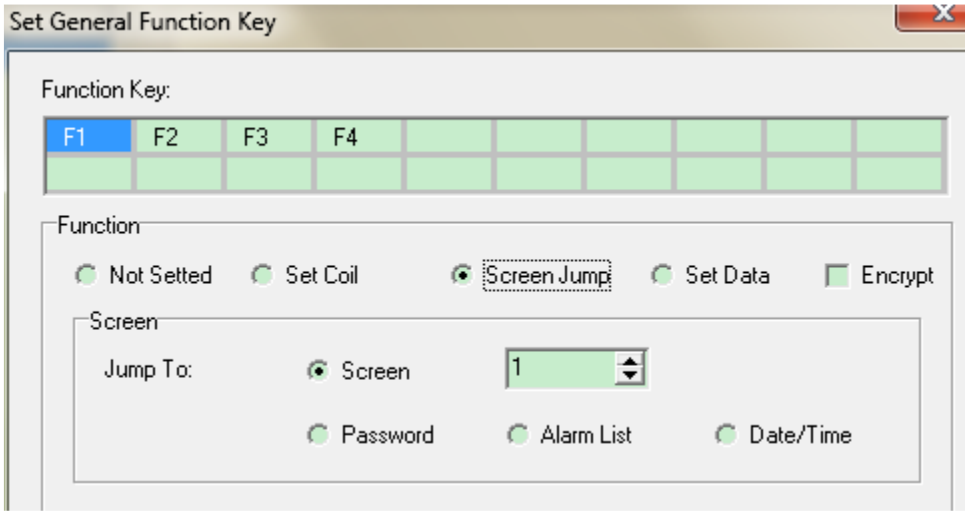
➢ Force OFF Desligue o relé auxiliar depois de pressionar o botão

➢ Reverse Obtenha o NÃO do relé auxiliar depois de pressionar o botão

➢ Momentary ON Ligue o relé auxiliar ao pressionar o botão, desligue o auxiliar relé ao soltar o botão

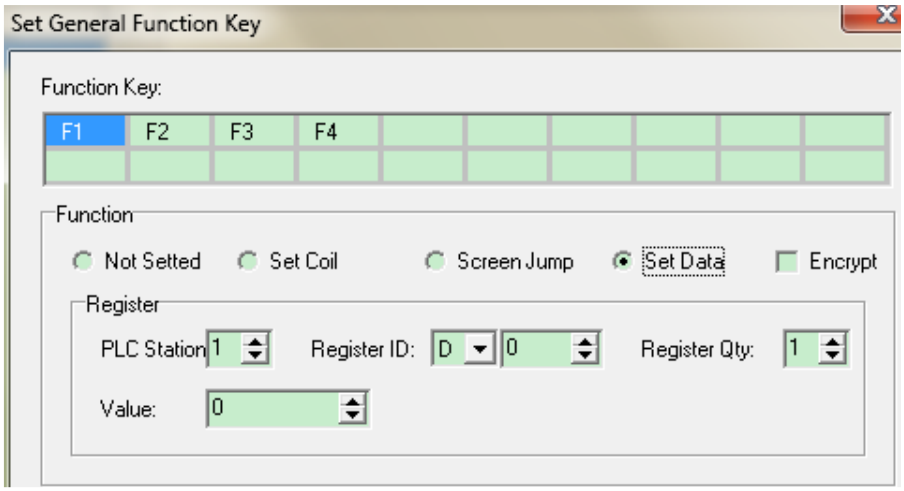
Criptografar: escolha este item para proteger o botão. Você pode operar o botão depois de inserir a senha.

Salto de tela



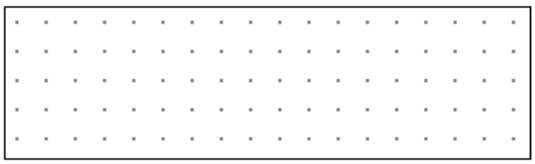
➢ Screen Escolha o n. da tela para pular ao pressionar o botão
➢ Password Pule para a tela de entrada de senha ao pressionar o botão
➢ Alarm List Pule para a tela da lista de alarmes ao pressionar o botão
➢ Date / TimePule para a tela de data / hora ao pressionar o botão
➢ Encrypt: Escolha este item para proteger o botão. Você pode operar o após inserir a senha.

(3) Digitar dados
Defina D0 para o valor ao pressionar o botão.
Criptografar: escolha este item para proteger o botão. Você pode operar o botão após inserir a senha.



Clique em OK para confirmar as configurações da tecla de função geral. Depois de baixar o projeto no painel OP, pressione Fn para realizar a função definida.

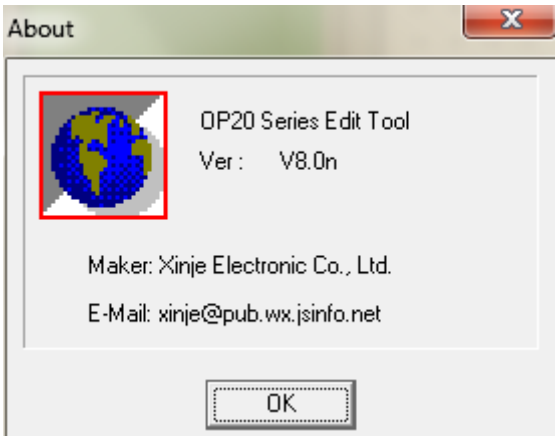
6. Exibir ponto da grade
Exiba o ponto da grade na tela se marcou este item. O painel OP não exibirá o ponto se Marcar este item. Este item é efetivo apenas para o software OP20.





3.4. Help

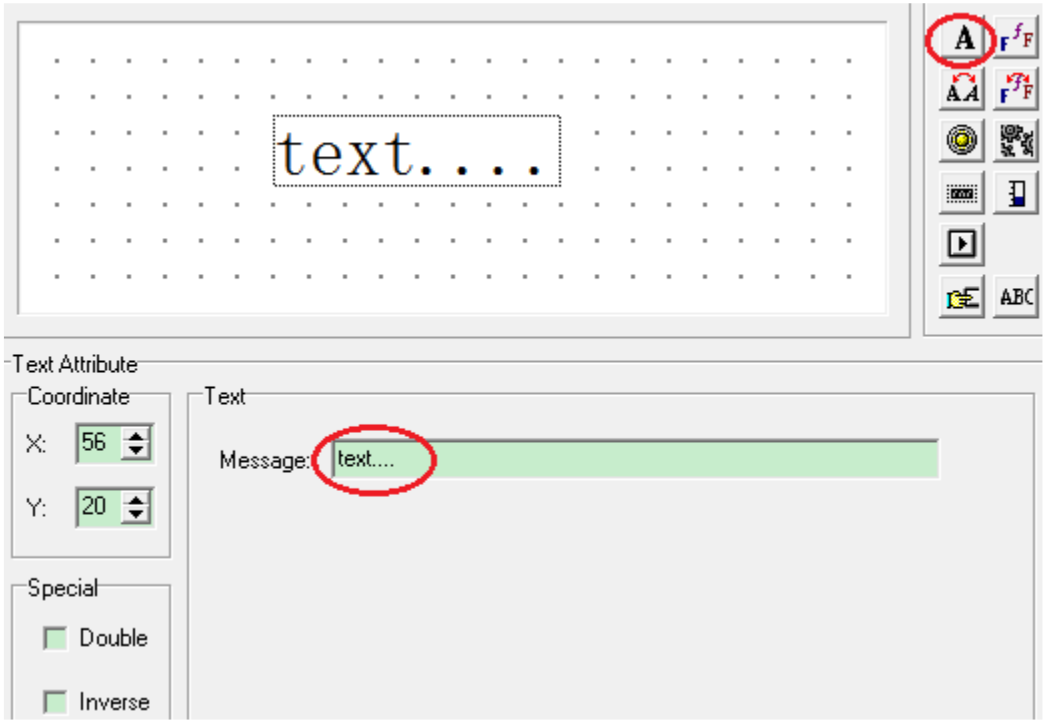
Verifique a versão do software OP20 neste item.


About
OP20 Series Edit Tool
Ver : V8.0n
Maker: Xinje Electronic Co., Ltd.
E-Mail: xinje@pub.wx.jsinfo.net
OK

4. ELEMENTOS

4.1. Digitar texto

Clique no botão , ele mostrará um retângulo, coloque-o no local adequado na tela. Introduza palavras no quadro da mensagem.



➢ Coordinate Mostra a coordenada do texto. O ponto original é o canto superior esquerdo.

➢ Special Double: amplie o texto duas vezes

Invert: troca a cor do texto e do plano de fundo

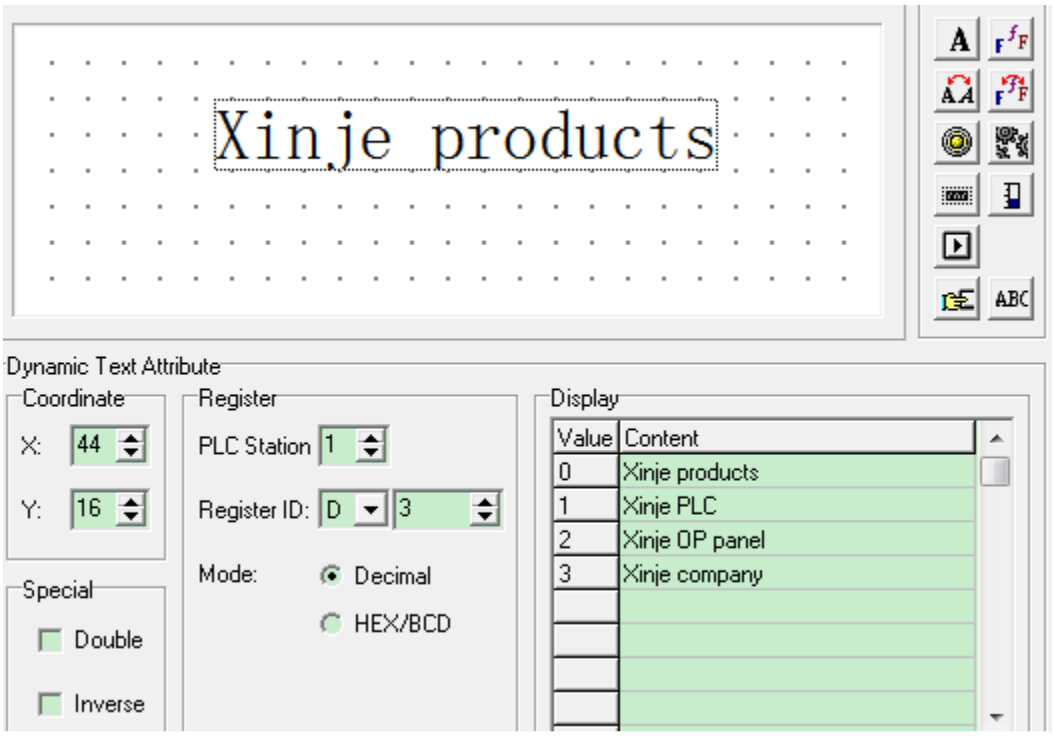
➢ Text

Mensagem: no texto, copie, recorte, exclua

 texto de tipo verdadeiro: o texto que pode alterar a fonte.

4.2. Texto dinâmico e texto dinâmico verdadeiro do tipo

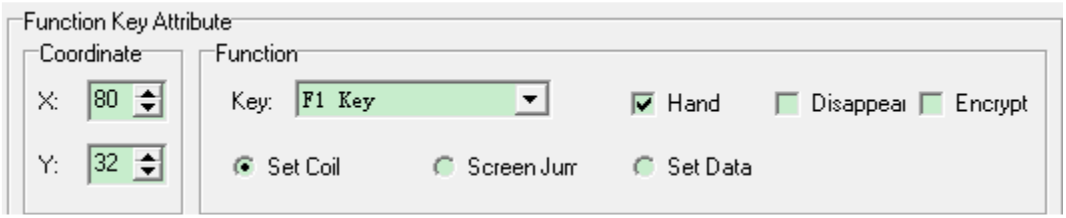
 texto dinâmico pode exibir texto diferente de acordo com o valor do registro. Por exemplo: D0 = 0, é mostra produtos Xinje; D0 = 1, mostra Xinje PLC; D0 = 2 ...



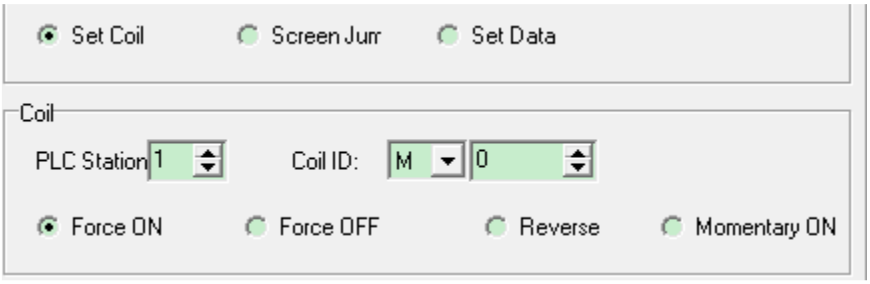
dynamic true type text: o texto dinâmico que pode alterar a fonte.

4.3. Tecla de Função

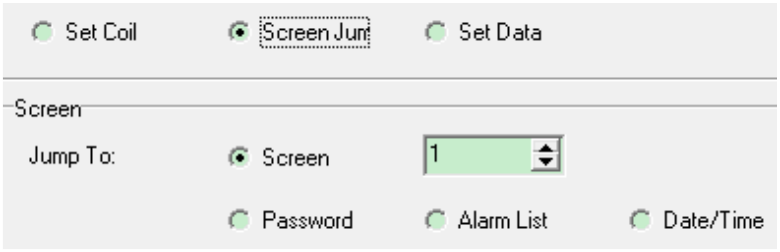
Clique no botão para mostrar a janela da tecla de função:



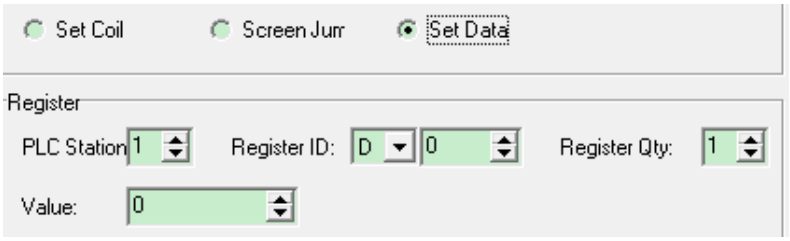
<Tecla de função>



<Ligar bobina >



<salto de tela>



<digitar dados>

<teclas de função>

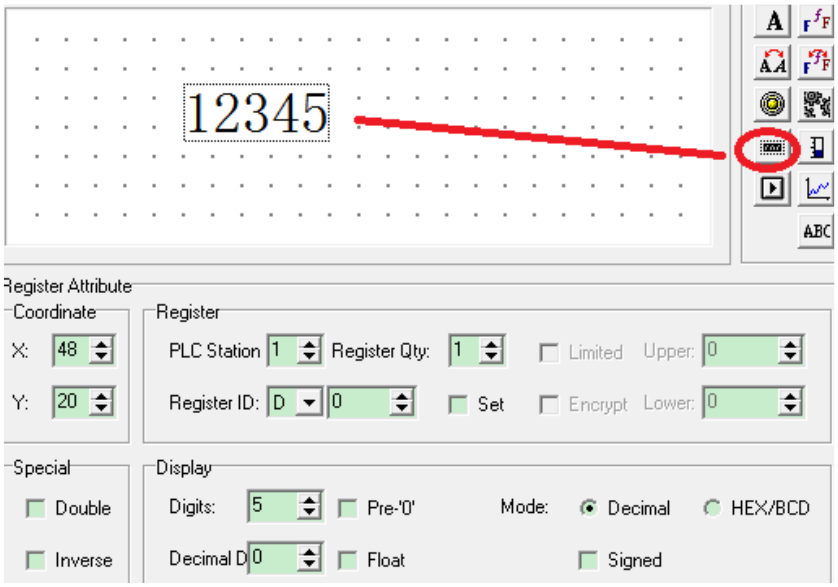
➢ Key Escolha a tecla de função durante os botões
➢ Hand Adiciona a mão ao lado da tecla
➢ Desapear A tecla de função não será exibida na tela
➢ Encrypt A tecla de função estará disponível após a senha correta.

➢ Set Coil Aciona bobinas
Force ON Ativa o rele auxiliar
Force OFF Desativa o rele auxiliar
Reverse Inverte o relé auxiliar
Momentary Ativa o relé auxiliar ao pressionar o botão, desligua ao liberar

➢ Salto de tela
• Screen Jump Ir para selecionada
• Screen Saltar para a tela N.
• Password Saltar para a tela de entrada de senha
• Alarm List Saltar para a tela de Lista de Alarme
• Date/Time Saltar para a tela RTC para definir a data a hora

4.4. Exibir e digitar dados

O botão Registrar pode exibir e definir dados de 5 bits.



➢ Register ID Endereço de registro do PLC

➢ Register Qty Quantidade de registro a ser exibida. O intervalo é de 1 a 2.

➢ Set Para definir o valor do registro, ele pode definir o valor dos dados e os limites de valores superior / inferior.

➢ Limited (upper/lower): Define o limite superior / inferior do valor

➢ Encrypit Ative para definir o valor inserindo a senha correta (consulte as notas1)

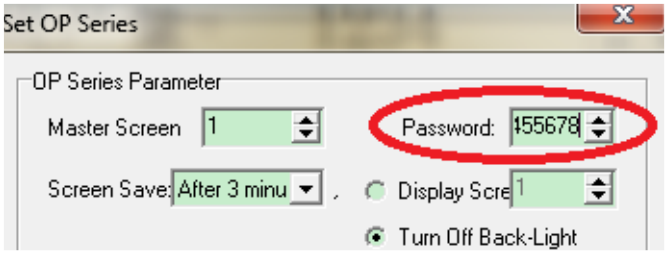
➢ Decimal D Os dígitos decimais

➢ Modo Decimal: Exibir o valor em decimal (este modo é recomendado para Mitsubishi / Omron PLC).

Signed: Exibe o sinal dos dados (como -10 ou 10), apenas no modo decimal.

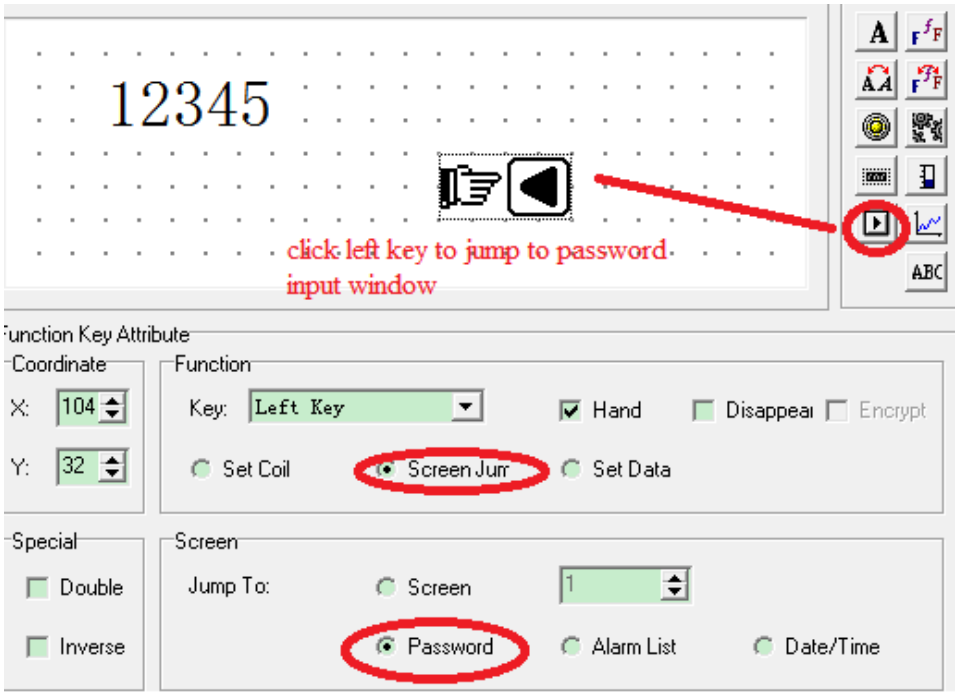
➢ HEX / BCD Exibir os dados em hexadecimal

Notas1: Como usar a função de criptografia do botão de registro?
Escolher criptografar significa que o usuário deve inserir a senha para operar o botão de registro.
Clique em Tool / Definir série OP:



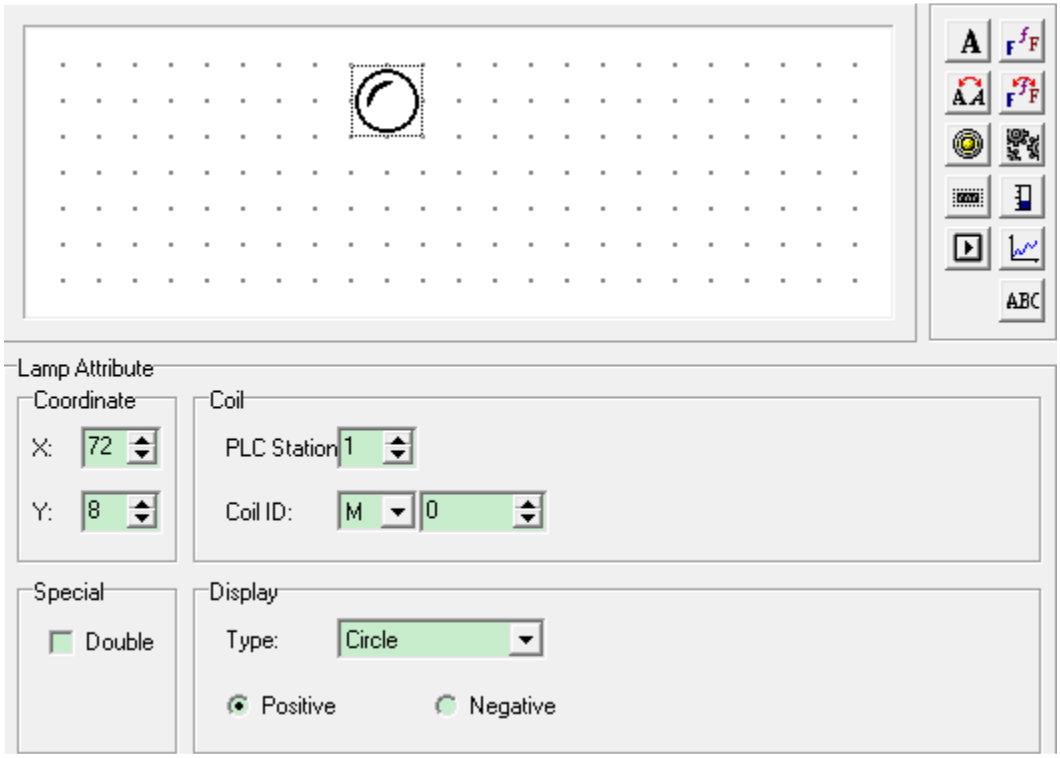
Defina a senha conforme sua necessidade (sem limite máximo para a senha). Esta senha é para todos criptografar botões. O usuário deve inserir a senha correta para operar os botões de criptografia.

Por favor, não se esqueça de definir um botão de tela de salto que pode ir para a janela de entrada de senha.
Exemplo: clique na tecla esquerda no painel OP para ir para a janela de entrada de senha:

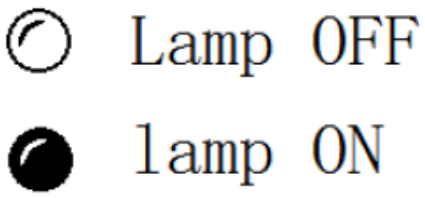


4.5. Lâmpadas (sinalizadores)

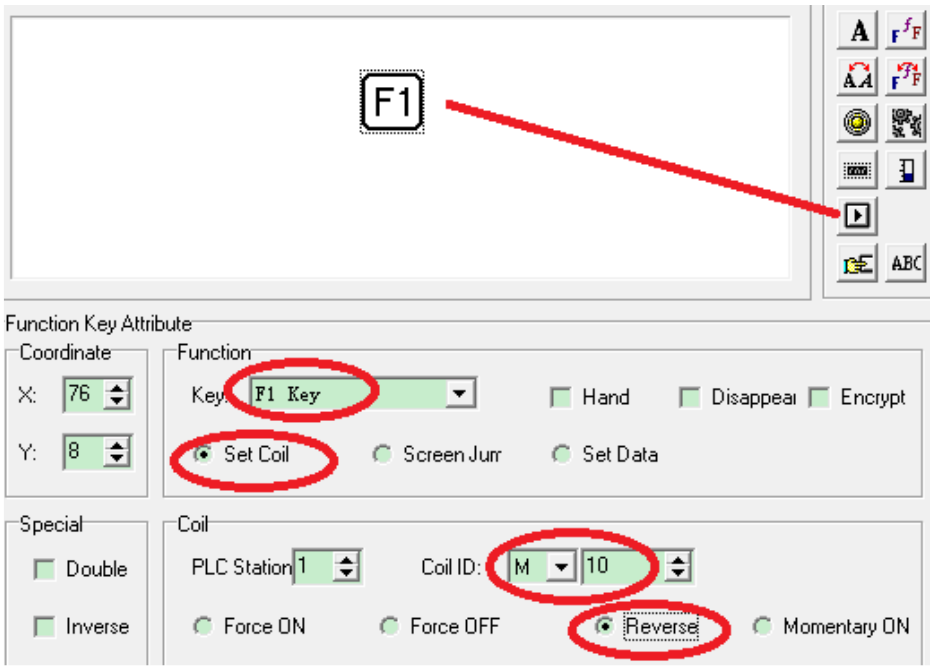
O botão da lâmpada pode exibir o status da bobina na tela.

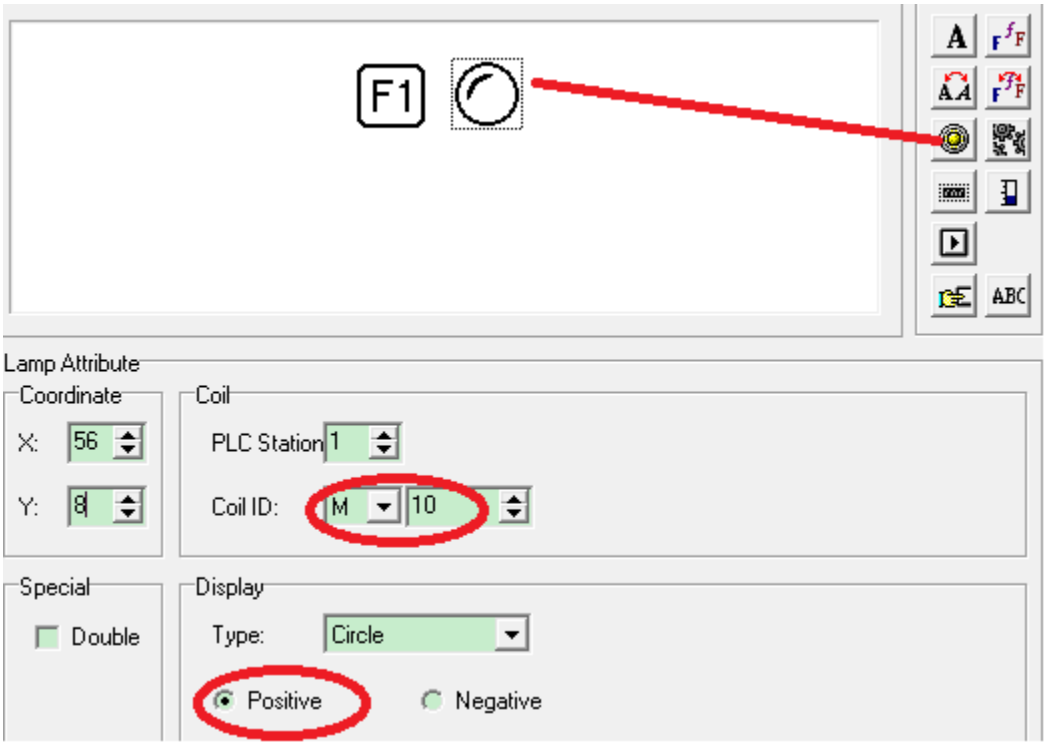


➢ PLC Station Número da estação do CLP comunicando com a OP
➢ Coil ID Endereço do relé auxiliar do CLP
➢ Type A aparência da lâmpada (círculo ou quadrado)
➢ Positive Lâmpada on---bobina on lâmpada off---bobina off
➢ Negative Lâmpada off---bobina on, lâmpada on---bobina off



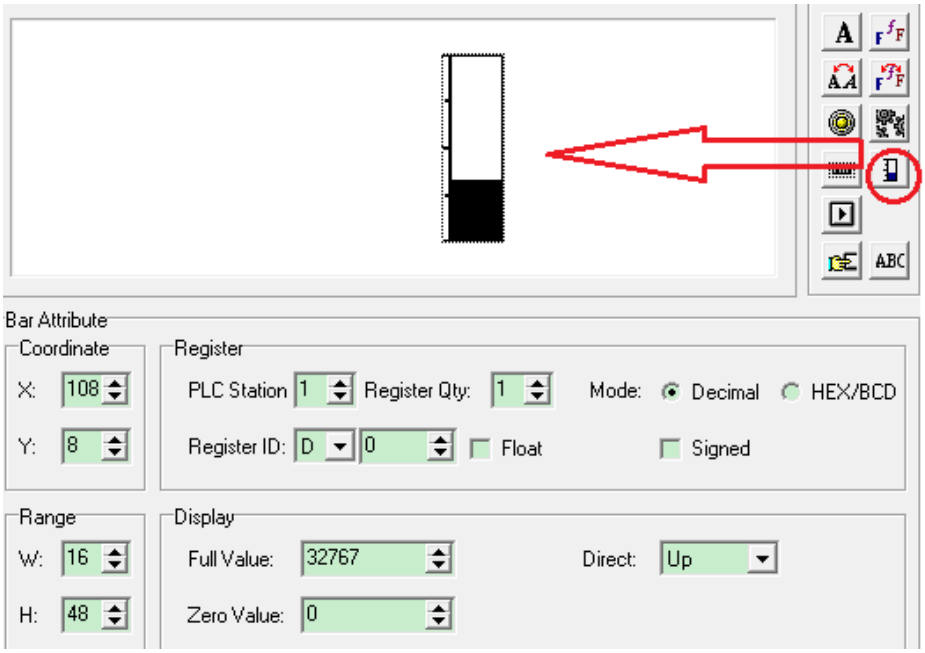
Exemplo: Para controlar e mostrar o status da bobina M10 do PLC.
Por favor, veja as configurações:
O botão F1 é usado para controlar o ON / OFF do M10.
A lâmpada é usada para mostrar o status de M10.


F1
ABC
Function Key Attribute
Coordinate
X: 76
Y: 8
Function
Key: F1 Key
Hand
Disappear
Encrypt
Set Coil
Screen Jum
Set Data
Special
Double
Inverse
Coil
PLC Station 1
Coil ID: M 10
Force ON
Force OFF
Reverse
Momentary ON

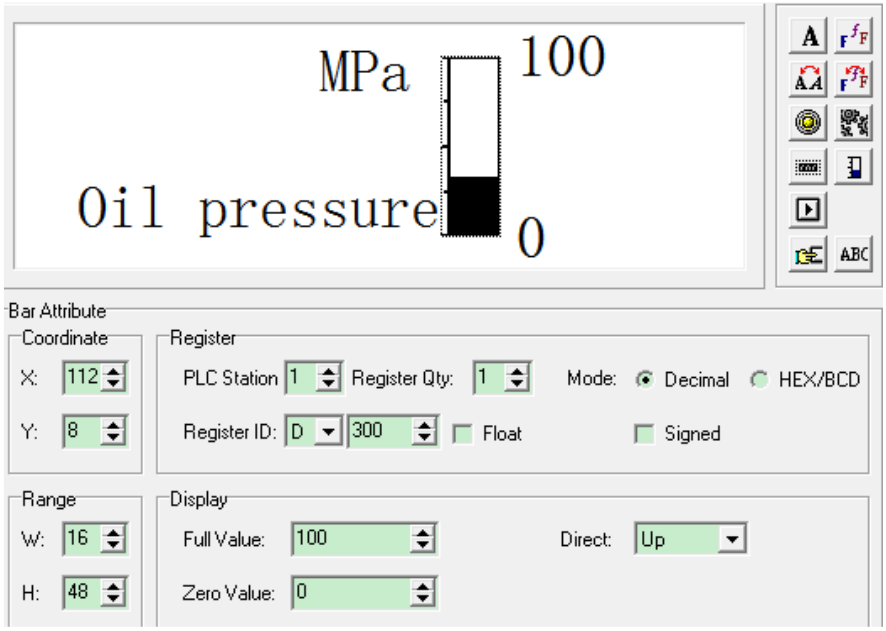

F1
ABC
Lamp Attribute
Coordinate
X: 56
Y: 8
Coil
PLC Station 1
Coil ID: M 10
Special
Double
Display
Type: Circle
Positive
Negative

4.6. Barra

Bar é usado para mostrar os parâmetros analógicos, como vazão, pressão, nível e assim por diante. A largura, altura e direção podem ser definidas.



➢ Register ID Endereço de registro do PLC à barra
➢ Full value O valor do registro relacionado ao valor do final da escala
➢ Zero value O valor do registro relacionado ao valor da escala zero
➢ Direct A direção de exibição da barra
➢ Range W: largura da barra H: altura da barra

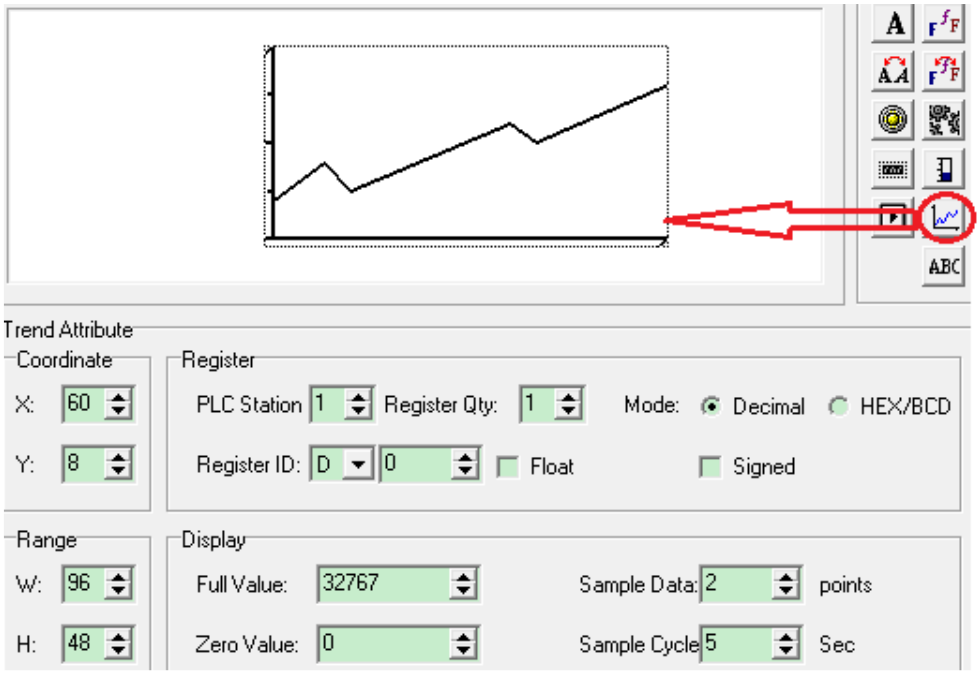


No exemplo acima o programa irá monitorar o valor do registro D300. Por exemplo: quando D300 = 100, a barra mostra a escala completa, D300 = 50, a barra mostra a

meia escala.

4.7. Gráfico de tendências

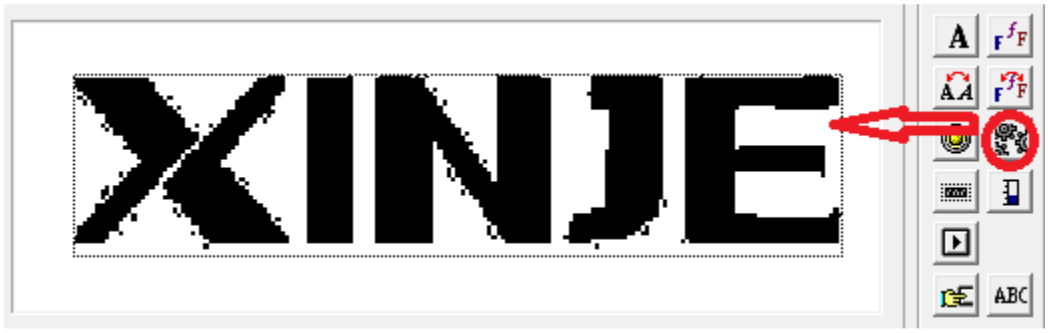
O Gráfico de tendências pode mostrar a tendência de mudança dos dados.



➢ Register ID Endereço de registro do PLC relacionado ao gráfico
➢ Full value O valor do registro relacionado ao valor do final da escala
➢ Zero value O valor do registro relacionado ao valor zero da escala
➢ Sample data Os pontos de amostra da tendência.
➢ Sample Cycle O tempo entre dois pontos de amostra
➢ Range
A largura e altura da tendência
Nota: apenas uma tendência pode ser mostrada em uma curva.

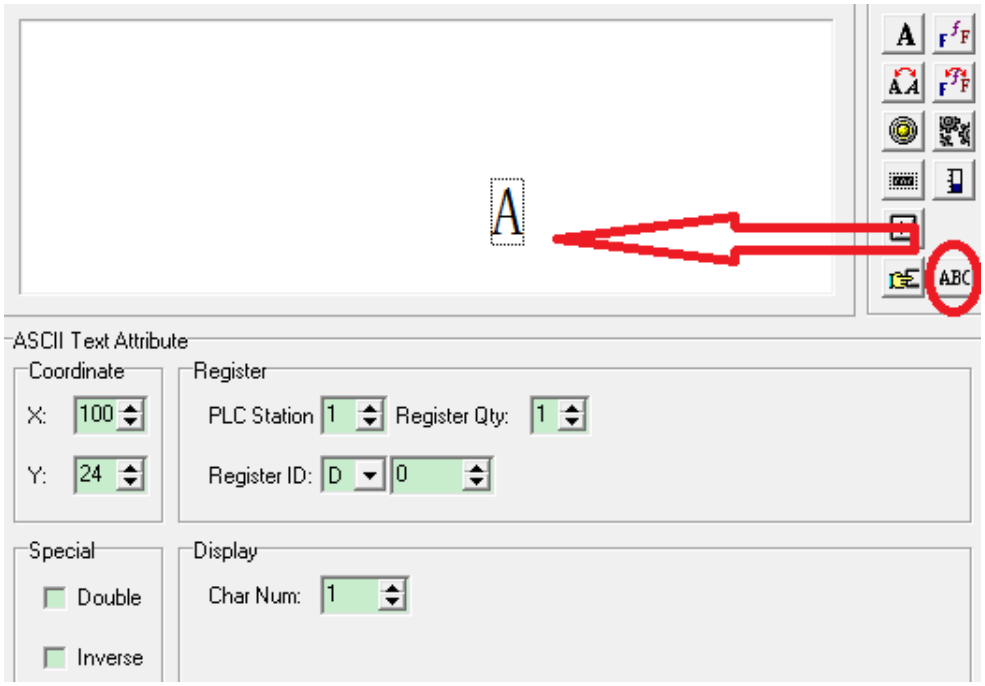
4.8. Figuras

O botão “picture” pode mostrar a imagem do formato bmp no projeto OP.
Nota: o pixel máximo da imagem é 192 * 64. A parte que exceder a faixa será cortada.



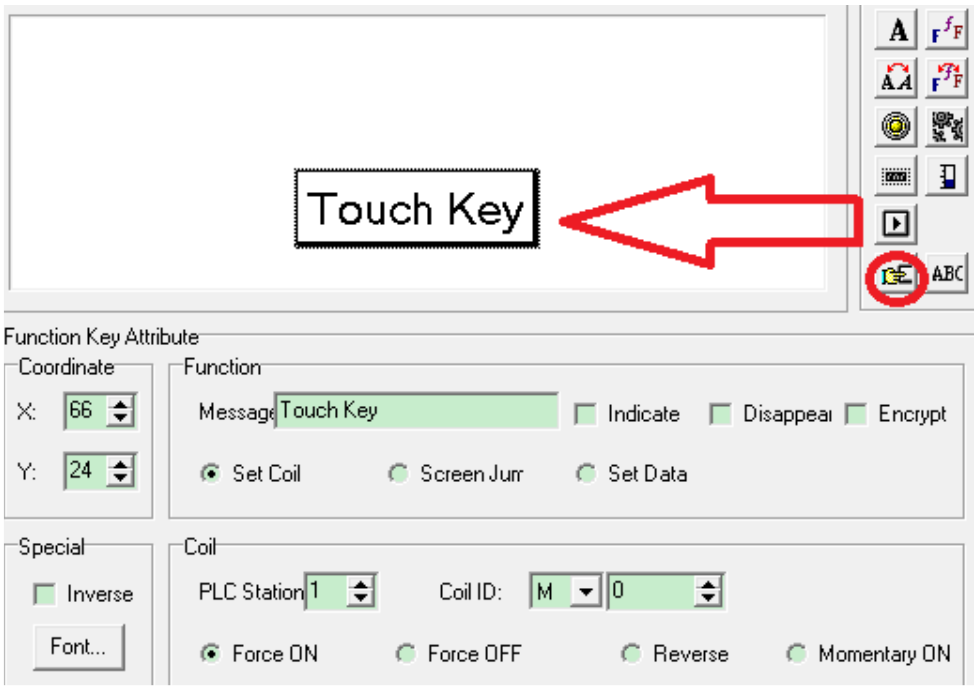
4.9. String

O botão String pode mostrar o valor do registro em caracteres.
Nota: um registro pode mostrar dois caracteres. O ASCII de um caractere é um número hexadecimal de 2 bits. Por exemplo: D0 = 4142 (hex), mostrará AB.



4.10. Tecla de toque

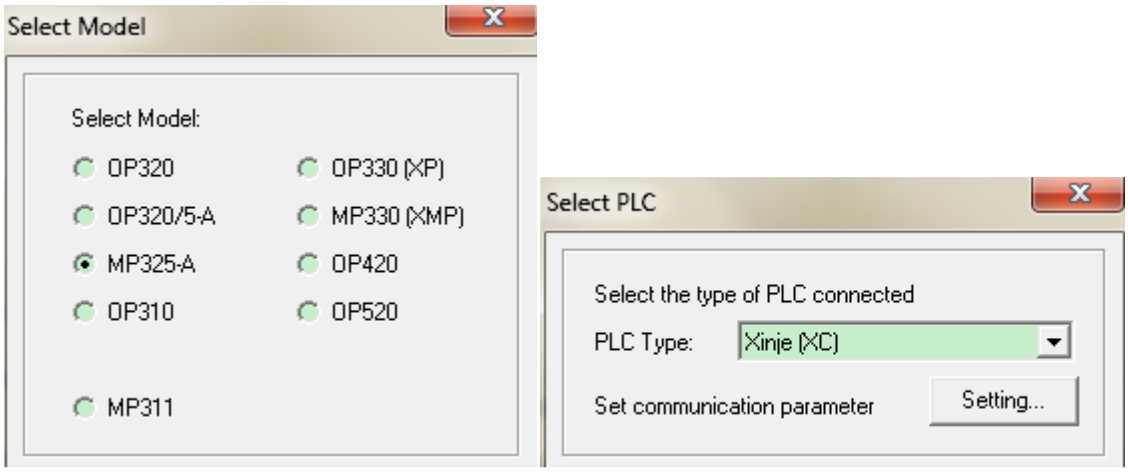
Esse botão é útil apenas para produtos da série MP. A função da tecla de toque é a mesma que a função. A série MP possui área de toque. Esta tecla pode ser operada na área de toque.


Touch Key
ABC
Function Key Attribute
Coordinate
X:
66
Y:
24
Function
Message
Touch Key
Indicate
Disappear
Encrypt
Set Coil
Screen Jum
Set Data
Special
Inverse
Font...
Coil
PLC Station
1
Coil ID:
M
0
Force ON
Force OFF
Reverse
Momentary ON

5. CRIANDO UM PROJETO

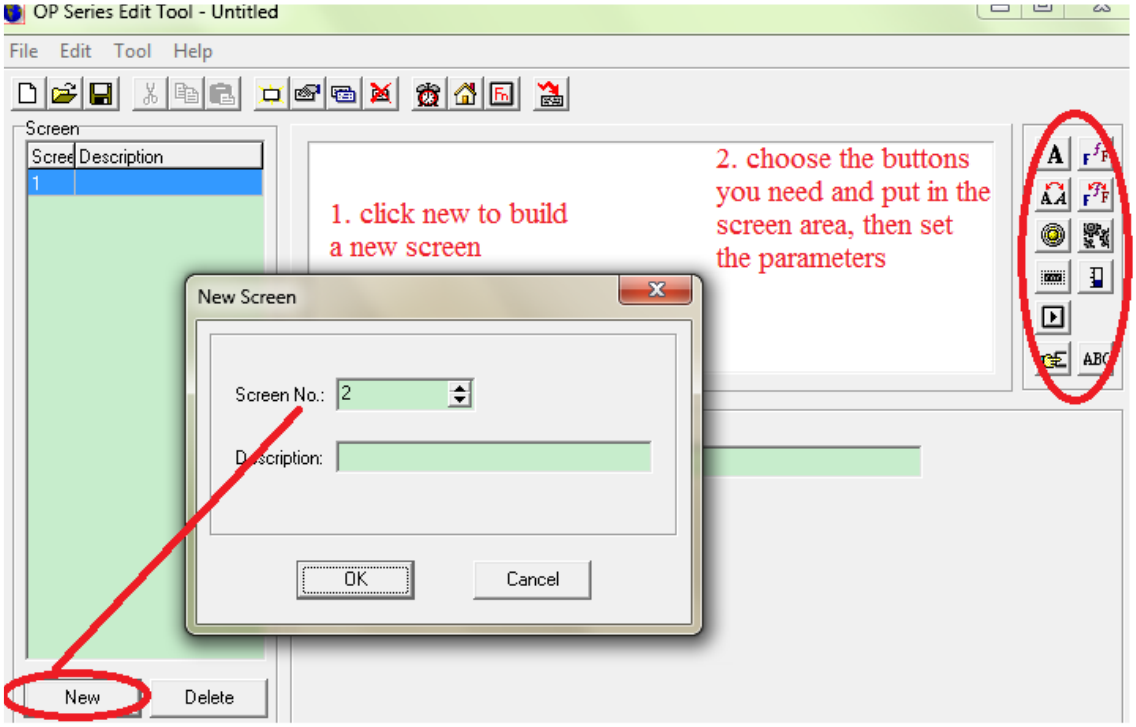
5.1. Criando um novo projeto

1. Clique em  para criar um novo projeto.
2. Escolha o modelo OP e o modelo PLC:



3. Clique em OK para confirmar as configurações.

5.2. Criando uma tela



5.3. Faça o download do projeto

Primeiro, verifique se o projeto foi salvo no PC. Clique  para salvar o projeto.
Em seguida, conecte o painel OP e a porta serial do PC com o cabo OP. Ligue a fonte de alimentação de + 24V DC do Painel OP. Clique  para iniciar o download. Por fim, mostrará a mensagem de "download succeed".
Nota:
1. Não corte a fonte de alimentação durante o download. Caso contrário, o OP não iniciará normalmente na próxima vez.
2. Se o software exibir a mensagem "timeout, please check the cable". Por favor confirme:
(a) A versão do software é compatível com a versão do hardware OP (consulte a etiqueta na parte traseira do produto OP).

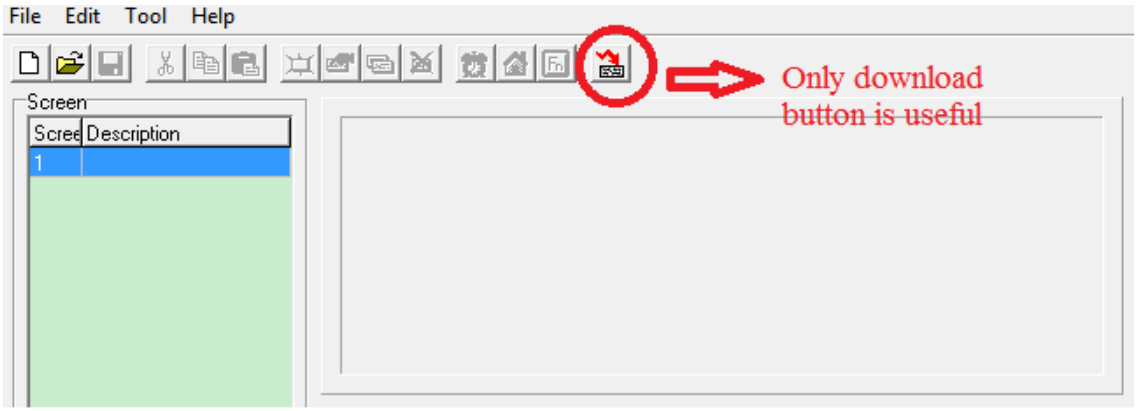
OP hardware version	OP software version
V3.6	V3.6
V4.0~V7.0(not include V7.0)	V6.5
V7.0~V8.0 (not include V8.0)	V6.5/V7.0/V8.0 and higher version
≥V8.0	≥V8.0

(b) Verifique a porta do OP e PLC e cabo.
3. O software OP não pode carregar o projeto do painel OP para o PC. Salve o projeto em seu PC antes de fazer o download.
O próximo passo é conectar o painel OP ao CLP. Por favor, desligue toda a fonte de alimentação para OP e PLC.
Conecte-os com o cabo PLC. Em seguida, ligue a energia.
Se a comunicação estiver normal, ela não mostrará nenhuma mensagem. Se OP mostrar a mensagem de “communicating…”, verifique o motivo como os seguintes itens.

1. O modelo do PLC está correto
2. O cabo está bom
3. A porta do PLC e OP está Ok
4. Entre em contato para obter ajuda

5.4. Proteção do projeto

Se o usuário não quiser que outra pessoa veja o conteúdo do projeto, use esta função.
Clique em File / outport data…, salve o projeto no formato odp. Agora o file.odp está protegido.
Clique em File / outport data…. Para abrir o arquivo no formato odp. Todas as telas e botões não estão habilitadosl, exceto o botão de download. Isso significa que você só pode baixar o arquivo.odp no painel OP.


File
Edit
Tool
Help
Screen
Scree
Description
1
Only download
button is useful

6. PERGUNTAS E RESPOSTAS

6.1. Como o PLC se comunica com o painel OP?

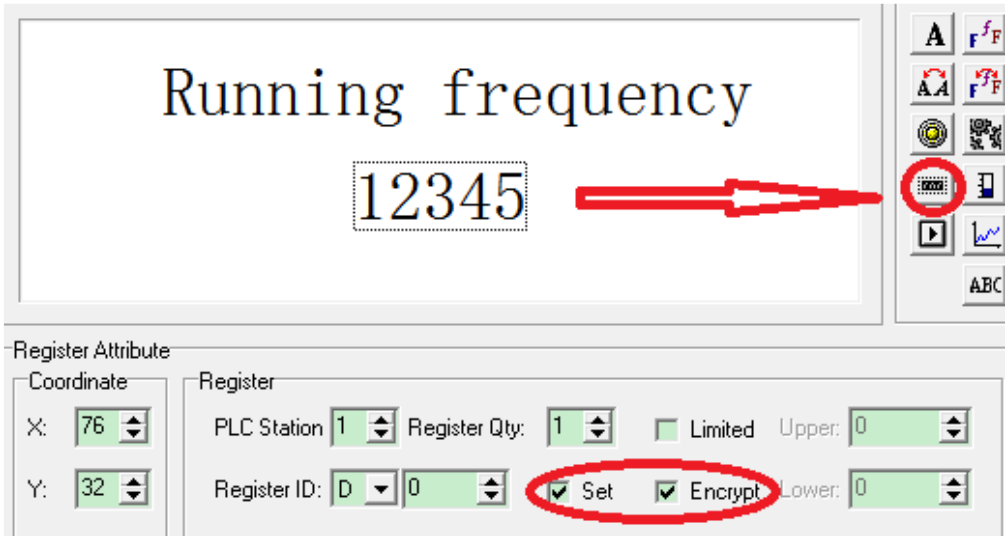
Por favor, leia o capítulo 5-1 a 5-4.

6.2. Como mudar de tela?

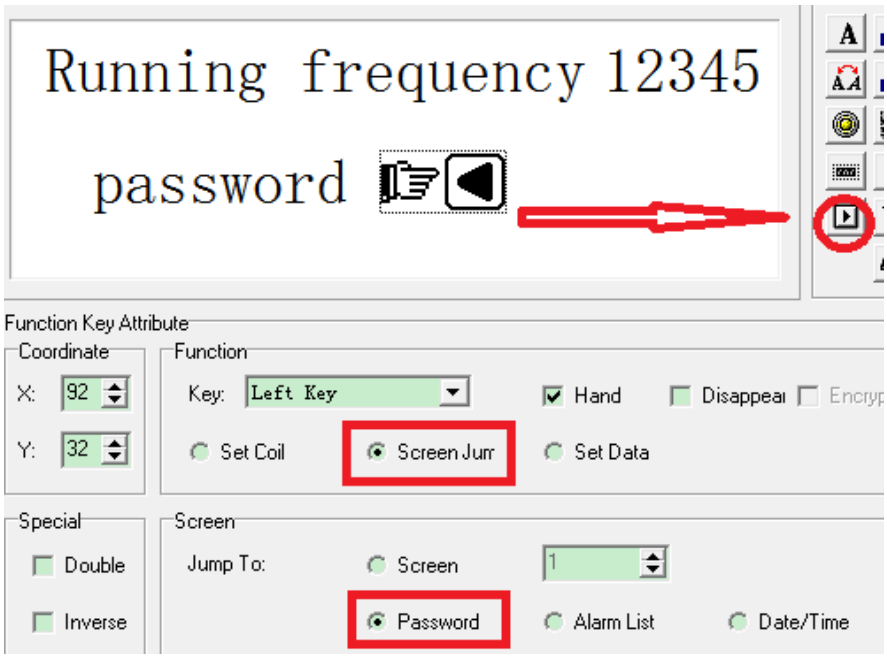
Pressione [∧] ou [∨] para alterar a tela. A tecla de função também pode mudar a tela, leia o capítulo4-3.

6.3. Como usar a senha?

Para alguns parâmetros ou tela, o usuário não deseja que outra pessoa opere. O usuário pode definir a senha para esses botões ou telas.
Exemplo: defina a senha para a frequência de execução
Escolha o item de criptografia para o botão de registro:

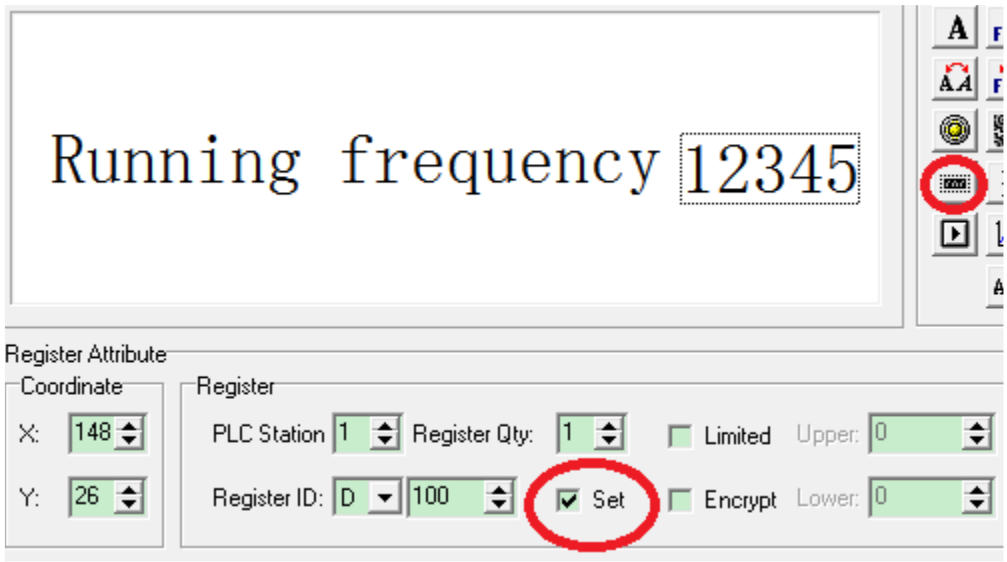


Clique em Tool / Set série OP ...., defina a senha:
Defina um botão na tela de jump para ir para a janela de entrada de senha:



Quando o usuário pressiona o botão SET no painel OP, o registro não pode ser operado.
O usuário precisa pressionar tecla esquerda para entrar na janela de senha.
Após inserir a senha correta, o registro pode ser operado novamente.

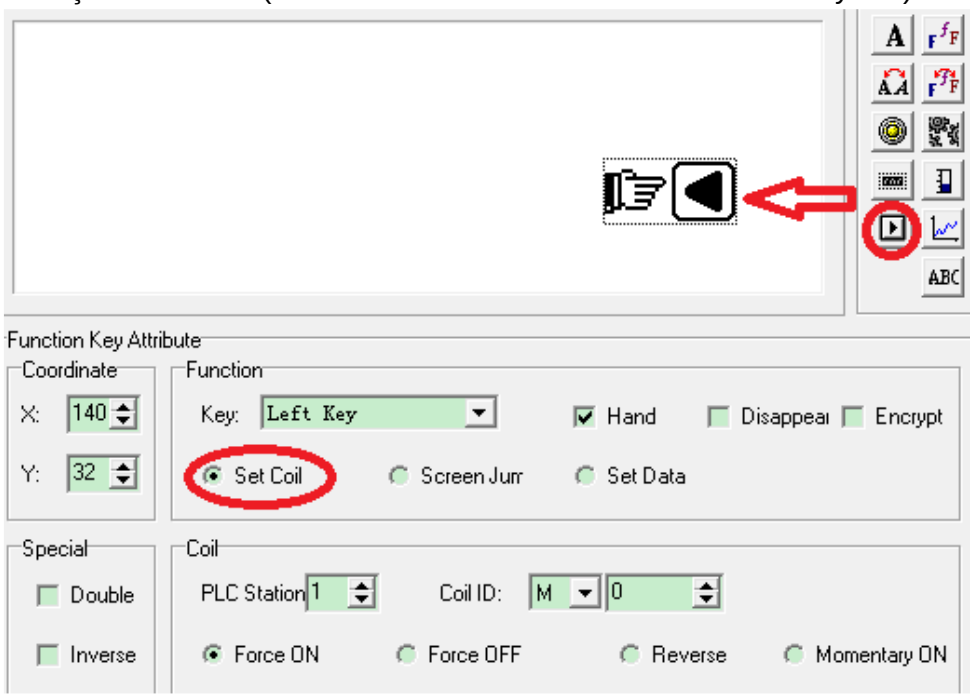
6.4. Como ajustar o valor?



No software OP20:
Escolha o item "set" do botão de registro. E defina o endereço do registro (Register ID).
Painel OP:
O usuário pode pressionar o botão SET no painel OP para definir o valor do registro. Pressione o botão UP / DOWN para aumentar ou diminuir o valor. Pressione o botão esquerdo / direito para alterar o bit de registro definido. Pressione ENT para confirmar as configurações.

6.5. Como configurar um relé auxiliar?

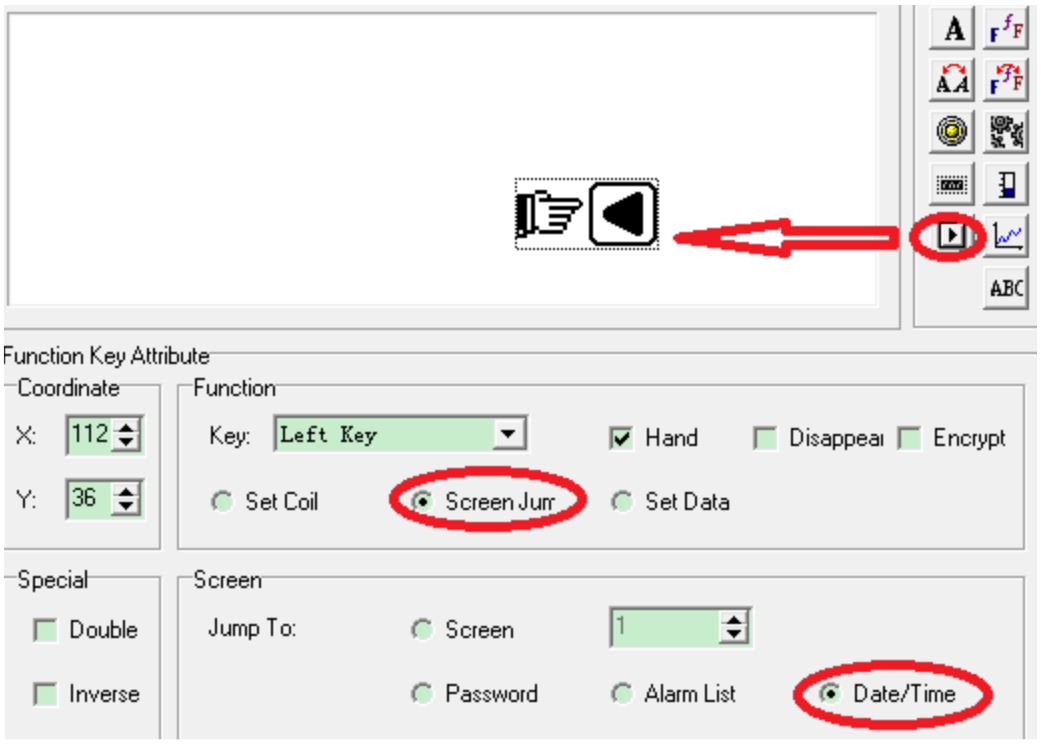
Favor, consulte o capítulo 4-3 tecla de função (ajuste da bobina).
No software OP20:
Escolha definir item da bobina da tecla de função, defina o endereço da bobina (Coil ID) e a ação da bobina (force ON / force OFF / Reverse / momentary ON).



Force ON: ativa o relé auxiliar
Force OFF: desativa o relé auxiliar
Reverse: se a bobina estiver ligada, defina como OFF; se a bobina estiver DESLIGADA, defina como LIGADO
Momentâneo LIGADO: ative o relé auxiliar ao pressionar o botão, desligue-o ao liberar o botão
Painel OP:
Pressione a tecla esquerda (por exemplo) no painel OP para controlar o relé auxiliar M0.

6.6. Como ajustar o RTC do painel OP?

Definir a tecla de função no software OP20:
Escolha o botão Date / Time.
Painel OP:
Pressione a tecla esquerda (por exemplo) para ir para a tela RTC. Em seguida, o usuário pode definir a data e a hora em que tela.


Function Key Attribute
Coordinate
X:
112
Y:
36
Function
Key:
Left Key
Hand
Disappear
Encrypt
Set Coil
Screen Jum
Set Data
Special
Double
Inverse
Screen
Jump To:
Screen
1
Password
Alarm List
Date/Time